

Instalacje



SIECI GAZOWE



SIECI WODOCIĄGOWE



SIECI KANALIZACYJNE



SIECI CIEPŁOWNICZE



DROGOWNICTWO

SKŁADY „PECEFAL”

SKŁADY „ŻELIWIAZ”

3. 116. C. CENNIK PODSTAWOWY MATERIAŁY IZOLUJĄCE I USZCZELNIAJĄCE

BETOMAX, INSTRUKCJA ZGRZEWANIA B

EDYCJA I 2012. STAN NA DZIEŃ 2012.10.01

Elastofflex®
Instrukcja wulkanizowania / vulcanization instructions

Uszczelnienia elastomerowe nie mogą być łączone na drodze tradycyjnego spawania, powinny być raczej wulkanizowane. Sposób ten wymaga użycia surowego kaukuzu, łączonego z taśmami w wysokich temperaturach. Jedynym sposobem wulkanizowania tego typu materiałów to połączenie stykowe, które może wykonać każdy po zapoznaniu się z instrukcją (instrukcję jest wykonywana według: BMV dyrektywa Fug O).

Krok 1

Sprzęt do wulkanizacji i formy aluminiowe należy podgrzewać przez 30 min. Formy powinny osiągnąć temperaturę ok. 160 °C. W międzyczasie można przygotować taśmy do zgrzewania.

Krok 2

Końcówki taśm uszczelniających przeznaczonych do połączenia muszą być przycięte ostrym nożem pod kątem dokładnie 90°. Następnie należy połączyć przycięte końcówki drewnianym urządzeniem zaciskającym w taki sposób, aby taśma wystawała minimum 10 cm z urządzenia zaciskającego.

Krok 3

Końcówki, które mają zostać połączone należy następnie „przeszifrować” grubą tarzą szlifierką, tak aby ich powierzchnia stała się chropowata (można użyć elektrycznej szlifierki).

Krok 4

Usunąć pozostałe po „szifrowaniu” odpady ze ścieganych powierzchni, a następnie pokryć je cienką warstwą roztworu grzewczego, który należy pozostawić na ok. 5 min. do wyschnięcia.

Pokrytych powierzchni nie należy dotykać i trzeba uważać, aby nie uległy zabrudzeniu.

Krok 5

W przypadku taśm do przerw kompensacyjnych wewnętrzny otwór (kanal) taśmy należy włożyć gumową zatyczkę na głębokość ok. 5–6 cm tak, aby zadrniała się ona z brzegiem otworu. Zatyczka ta jest bardzo ważna w procesie wulkanizacji połączek dylatacyjnych, ponieważ w przypadku jej braku w środkowej części otworu wzrost ciśnienia podczas wulkanizacji mógłby nie być wystarczający do prawidłowego połączenia końcówek.

INFORMACJE TECHNICZNE ORAZ WYCENY INWESTYCYJNE U NASZYCH DORADCÓW

TAŚMY I FOLIE
BUDOWLANE



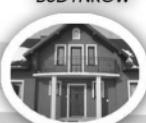
TAŚMY I FOLIE
OPAKOWANIOWE



MATERIAŁY IZOLUJĄCE
I USZCZELNIAJĄCE



SYSTEMY DOĆWIĘLENI
BUDYNKÓW



BEZPIECZEŃSTWO
I HIGIENA PRACY



Chemia

Kropelek:

kontakt bezpośredni: +48 505 657 795

magazyn dla dostaw 114SIW: ul. Handlowa 2, 41-807 Zabrze
sklad.kropelek.zabrze@orangeseven.pl

Pecefal:

kontakt bezpośredni: +48 505 657 795

magazyn dla dostaw 114SIK: ul. Handlowa 2, 41-807 Zabrze
sklad.pecefal.zabrze@orangeseven.pl

Żeliwiarz:

kontakt bezpośredni: +48 505 657 795

magazyn dla dostaw 111SID: ul. Cegielnia Murcki 5, 40-749 Katowice
sklad.zeliwiarz.katowice@orangeseven.pl

Instalacje:
kontakt bezpośredni: +48 605 227 040

magazyn dla dostaw 110I: ul. Kościuszki 227, 40-600 Katowice
magazyn.instalacje.katowice@orangeseven.pl

magazyn dla dostaw 210I: ul. Zakliki z Mydlnik 16, 30-198 Kraków
magazyn.instalacje.krakow@orangeseven.pl

Chemia:
kontakt bezpośredni: +48 605 227 040

magazyn dla dostaw 110C: ul. Śląska 88, 40-742 Katowice
magazyn.chemia.katowice@orangeseven.pl

Adres do korespondencji i fakturowania: Orange Seven, ul. Opolskiego 1/21, 41-500 Chorzów

Pozostałe dane kontaktowe dostępne na portalu firmowym